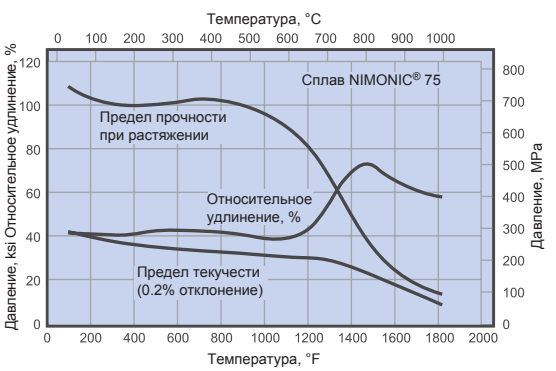
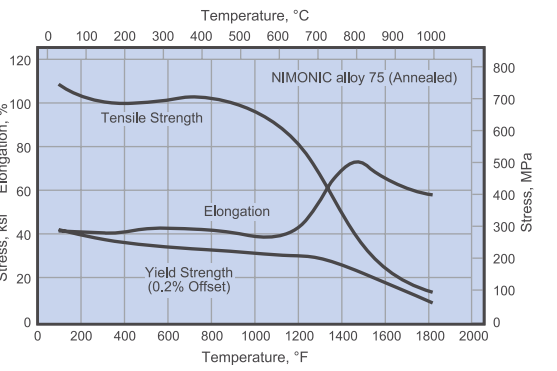


Сплав никель-хром с хорошими механическими свойствами и стойкостью к окислению при высоких температурах. Используется при выплавке металлических листов для газотурбинных двигателей, для термического оборудования и приборов, в атомной энергетике.

A nickel-chromium alloy with good mechanical properties and oxidation resistance at high temperatures. Used for sheet-metal fabrications in gas-turbine engines, for components of industrial furnaces, for heat-treating equipment and fixtures, and in nuclear engineering.

Формы продуктов Product Forms	Лист, плита, штрипс, пруток, кованая заготовка, проволока, экструдированная заготовка	Sheet, Plate, Stripe, Round Bar, Forging Stock, Wire, Extruded Section.
Основные спецификации Major Specifications	UNS N06075 AECMA Pr EN 2293, 2294, BS HR5, HR203, HR403, HR504 2302, 2306 – 2308, DIN 17742, 17750 - 17752 2402, 2411 W-Nr.: 2.4951, 2.4630	UNS N06075 AECMA Pr EN 2293, 2294, BS HR5, HR203, HR403, HR504 2302, 2306 - 2308, DIN 17742, 17750 - 17752 2402, 2411 W-Nr.: 2.4951, 2.4630
Химический состав, % Chemical Composition, %	Граничные значения: Ni Остаток C 0.08 - 0.15 Fe max. 5.0 Cr ... 18.0 - 21.0 Si max. 1.00 Mn max. 1.0 Ti 0.2 - 0.6 Cu ... max. 0.50	Limiting: Ni Remainder C 0.08 - 0.15 Fe max. 5.0 Cr ... 18.0 - 21.0 Si max. 1.00 Mn max. 1.0 Ti 0.2 - 0.6 Cu ... max. 0.50
Физические константы и термические свойства Physical Constants and Thermal Properties	Плотность, lb/in ³ 0.302 g/cm ³ 8.37 Интервал плавления, °F 2440 - 2520 °C 1340 - 1380 Удельная теплоемкость, Btu/lb•°F 0.110 J/kg•°C 461 Коэффициент растяжения, 68 - 212°F 10 ⁻⁶ in/in•°F 6.1 20 - 100°C µm/m•°C 11.0 Теплопроводность, Btu • in/ft ² •h•°F 81.1 W/m•°C 11.7 Электросопротивление ohm•circ mil/ft 656 µohm•m 1.09	Density, lb/in ³ 0.302 g/cm ³ 8.37 Melting Range, °F 2440 - 2520 °C 1340 - 1380 Specific Heat, Btu/lb•°F 0.110 J/kg•°C 461 Coefficient of Expansion, 68 - 212°F 10 ⁻⁶ in/in•°F 6.1 20 - 100°C µm/m•°C 11.0 Thermal Conductivity, Btu • in/ft ² •h•°F 81.1 W/m•°C 11.7 Electrical Resistivity, ohm•circ mil/ft 656 µohm•m 1.09
Механические свойства Typical Mechanical Properties	(Отожженный) Прочность на разрыв (1000 ч) ksi MPa 1400°F / 760°C 6.0 40 1500°F / 815°C 3.5 24 1600°F / 870°C 2.2 15 1700°F / 925°C 1.5 10 1800°F / 980°C 1.2 8 	(Annealed) Rupture Strength (1000 h) ksi MPa 1400°F / 760°C 6.0 40 1500°F / 815°C 3.5 24 1600°F / 870°C 2.2 15 1700°F / 925°C 1.5 10 1800°F / 980°C 1.2 8 

Пруток, холоднотянутый, отожженный
Bars, cold drawn, annealed

		kg/m
Ø	8.0 mm	0.42
Ø	12.7 mm	1.06
Ø	16.0 mm	1.69

Пруток, экструдированный или горячекатанный
Bars, extruded or hot rolled

		kg/m
Ø	100.0 mm	65.79
Ø	160.0 mm	168.30

Лист, холоднокатанный, отожженный, декапированный

Sheets, cold rolled, annealed, pickled	kg/Tfl/pce
0.5 x 1000 x 2000 mm	8.37
1.0 x 1000 x 2000 mm	16.70
1.5 x 1000 x 2000 mm	25.10
2.0 x 1000 x 2000 mm	33.50
2.5 x 1000 x 2000 mm	41.70

Лист/Плита, горячекатанная, отожженная, без окалины

Sheets/Plates, hot rolled, annealed, descaled	kg/Tfl/pce
3.0 x 1200 x 3000 mm	93.6
4.0 x 1200 x 3000 mm	121.0
6.35 x 1000 x 2000 mm	106.3
10.0 x 1000 x 2000 mm	167.4
16.0 x 1000 x 1000 mm	133.9

**Рекомендованные сварочные материалы/
 Recommended Welding Products**

Электрод/Electrode	INCONEL 82/112 INCO-WELD A+B
Присадочный металл/Filler Metal	NC 80/20

Возможно изготовление продуктов с дополнительными размерами под заказ

Further sizes ex mill stock or from production.