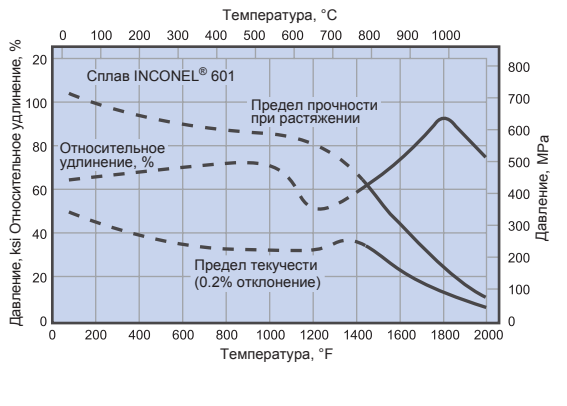
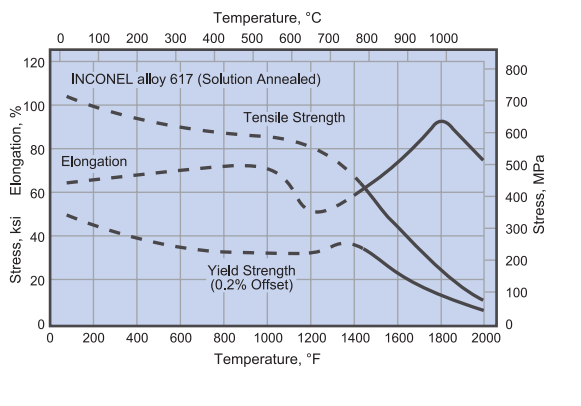


Сплав никель-хром-кобальт-молибден, обладает исключительным сочетанием металлургической устойчивости, прочности и сопротивляемостью к окислению при высоких температурах. Сопротивляемость к окислению достигается благодаря добавлению алюминия. Сплав также устойчив к большому числу кор-розийных водных сред. Применяется в камерах сгорания газовых турбин, трубопроводах, переходниках, вкладышах, используется в нефтехимической промышленности, в теплообменниках, а также для производства азотной кислоты.

A nickel-chromium-cobalt-molybdenum alloy with an exceptional combination of metallurgical stability, strength, and oxidation resistance at high temperatures. Resistance to oxidation is enhanced by an aluminum addition. The alloy also resists a wide range of corrosive aqueous environments. Used in gas turbines for combustion cans, ducting, and transition liners; for petrochemical processing; for heat-treating equipment; and in nitric acid production.

<b>Формы продуктов</b> <b>Product Forms</b>	Лист, плита, штрипс, пруток, полоса, шестиугольник, труба, проволока, экструдированные элементы, кованные заготовки	Sheet, Plate, Strip, Round Bar, Flat Bar, Hexagon, Tube, Pipe, Wire, Extruded Section, Forging Stock																																				
<b>Основные спецификации</b>  <b>Major Specifications</b>	UNS N06617 ASTM B 166, B 168, B 546, B 564 ASME SB-166, SB-168, SB-546, SB-564 SAE AMS 5887 - 5889	ASME Code Cases 1956, 1982 W-Nr.: 2.4663 VdTÜV 485 ISO 6207, 6208, 9724																																				
<b>Химический состав, %</b>  <b>Chemical Composition, %</b>	<b>Граничные значения:</b> Ni ..... min. 44.5    C .... 0.05 - 0.15    Ti ..... max. 0.6 Cr ... 20.0 - 24.0    Fe ..... max. 3.0    Cu ..... max. 0.5 Co .. 10.0 - 15.0    Mn ..... max. 1.0    B .... max. 0.006 Mo .... 8.0 - 10.0    Si ..... max. 1.0 Al ..... 0.8 - 1.5    S .... max. 0.015	<b>Limiting:</b> Ni ..... min. 44.5    C .... 0.05 - 0.15    Ti ..... max. 0.6 Cr ... 20.0 - 24.0    Fe ..... max. 3.0    Cu ..... max. 0.5 Co .. 10.0 - 15.0    Mn ..... max. 1.0    B .... max. 0.006 Mo .... 8.0 - 10.0    Si ..... max. 1.0 Al ..... 0.8 - 1.5    S .... max. 0.015																																				
<b>Физические константы и термические свойства</b>  <b>Physical Constants and Thermal Properties</b>	Плотность, lb/in <sup>3</sup> ..... 0.302 g/cm <sup>3</sup> ..... 8.36 Интервал плавления, °F ..... 2430 - 2510 °C ..... 1330 - 1380 Удельная теплоёмкость, Btu/lb•°F ..... 0.100 J/kg•°C ..... 419 Коэффициент растяжения, 78 - 200°F, 10 <sup>-6</sup> in/in•°F.. 6.4 20 - 100°C, µm/m•°C ..... 11.6 Теплопроводность, Btu • in/ft <sup>2</sup> •h•°F ..... 94 W/m•°C ..... 13.6 Электросопротивление ohm•circ mil/ft ..... 736 µohm•m ..... 1.22	Density, lb/in <sup>3</sup> ..... 0.302 g/cm <sup>3</sup> ..... 8.36 Melting Range, °F ..... 2430 - 2510 °C ..... 1330 - 1380 Specific Heat, Btu/lb•°F ..... 0.100 J/kg•°C ..... 419 Coefficient of Expansion, 78 - 200°F, 10 <sup>-6</sup> in/in•°F ..... 6.4 20 - 100°C, µm/m•°C ..... 11.6 Thermal Conductivity, Btu • in/ft <sup>2</sup> •h•°F ..... 94 W/m•°C ..... 13.6 Electrical Resistivity, ohm•circ mil/ft ..... 736 µohm•m ..... 1.22																																				
<b>Механические свойства</b>  <b>Typical Mechanical Properties</b>	<b>(Обработанный термически на твердый раствор)</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Прочность на разрыв (1000 ч)</th> <th>ksi</th> <th>MPa</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1200°F / 650°C</td> <td>47.0</td> <td>320</td> </tr> <tr> <td>1400°F / 760°C</td> <td>22.0</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>1600°F / 870°C</td> <td>8.4</td> <td>58</td> </tr> <tr> <td>1800°F / 980°C</td> <td>3.6</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>2000°F / 1095°C</td> <td>1.5</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table> 	Прочность на разрыв (1000 ч)	ksi	MPa	1200°F / 650°C	47.0	320	1400°F / 760°C	22.0	150	1600°F / 870°C	8.4	58	1800°F / 980°C	3.6	25	2000°F / 1095°C	1.5	10	<b>(Solution Annealed)</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Rupture Strength (1000 h)</th> <th>ksi</th> <th>MPa</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1200°F / 650°C</td> <td>47.0</td> <td>320</td> </tr> <tr> <td>1400°F / 760°C</td> <td>22.0</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>1600°F / 870°C</td> <td>8.4</td> <td>58</td> </tr> <tr> <td>1800°F / 980°C</td> <td>3.6</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>2000°F / 1095°C</td> <td>1.5</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table> 	Rupture Strength (1000 h)	ksi	MPa	1200°F / 650°C	47.0	320	1400°F / 760°C	22.0	150	1600°F / 870°C	8.4	58	1800°F / 980°C	3.6	25	2000°F / 1095°C	1.5	10
Прочность на разрыв (1000 ч)	ksi	MPa																																				
1200°F / 650°C	47.0	320																																				
1400°F / 760°C	22.0	150																																				
1600°F / 870°C	8.4	58																																				
1800°F / 980°C	3.6	25																																				
2000°F / 1095°C	1.5	10																																				
Rupture Strength (1000 h)	ksi	MPa																																				
1200°F / 650°C	47.0	320																																				
1400°F / 760°C	22.0	150																																				
1600°F / 870°C	8.4	58																																				
1800°F / 980°C	3.6	25																																				
2000°F / 1095°C	1.5	10																																				

Пруток горячекатанный, обработанный термически на твердый раствор  
Bars, hot finished, solution annealed

	kg/m
Ø 12.7 mm	1.06
Ø 16.0 mm	1.68
Ø 25.4 mm	4.24
Ø 31.75 mm	6.62
Ø 50.8 mm	19.94
Ø 63.5 mm	26.48
Ø 80.0 mm	42.02
Ø 101.6 mm	67.78
Ø 152.4 mm	153.0

Лист/плита горячекатанные, обработанные термически на твердый раствор, без окалины  
Sheets/Plates, hot rolled, solution annealed, descaled

	kg/m <sup>2</sup>
4.76 x 2000 x 6000 mm	39.79
6.0 x 2400 x 6000 mm	50.16
8.0 x 2400 x 6000 mm	66.88
10.0 x 2400 x 6000 mm	83.60
12.7 x 2400 x 6000 mm	106.17
15.8 x 2400x 6000 mm	132.72
25.4 x 1500 x 4000 mm	212.34

Лист холоднокатанный, обработанный термически на твердый раствор, декапированный  
Sheets, cold rolled, solution annealed, pickled

	kg/m <sup>2</sup>
1.0 x 1000 x 2000 mm	8.36
1.2 x 1000 x 2000 mm	10.03
1.27 x 915 x 2440 mm	10.62
1.27 x 1220 x 3048 mm	10.62
1.6 x 1000 x 3000 mm	13.38
2.0 x 1000 x 2000 mm	16.72
2.5 x 1000 x 2000 mm	20.90
3.0 x 1000 x 3000 mm	25.08
4.0 x 1000 x 3000 mm	33.44

#### Рекомендованные сварочные материалы Recommended Welding Products

Электрод\Electrode	INCONEL 117
Присадочный металл\Filler Metal	INCONEL 617

Возможно изготовление продуктов с дополнительными размерами под заказ

Further sizes ex mill stock or from production.