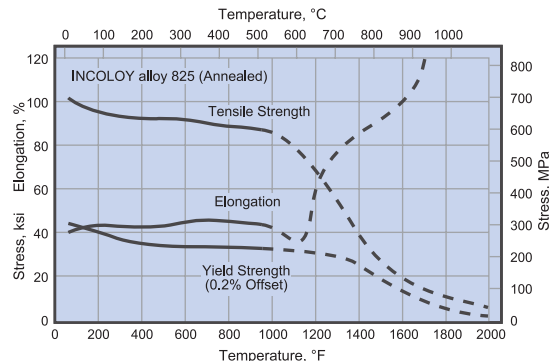
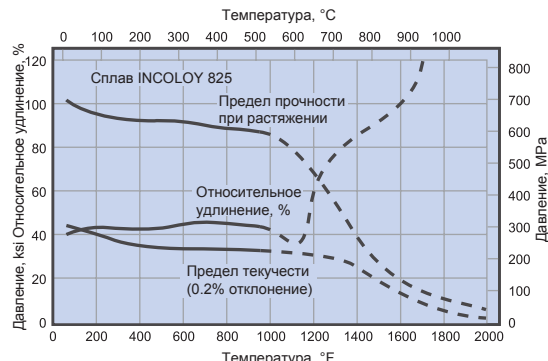


Сплав никель-железо-хром с добавками молибдена и меди. Сплав имеет отличную стойкость к восстановительным и окисляющим кислотам, коррозионному растрескиванию, и локальным воздействиям точечной и щелевой коррозий. Сплав особенно устойчив к серным и фосфорным кислотам. Используется в химической промышленности, оборудовании для контроля загрязнения, в нефте- и газопроводах, для переработки ядерного топлива, производства кислот и оборудования для травления.

A nickel-iron-chromium alloy with additions of molybdenum and copper. It has excellent resistance to both reducing and oxidizing acids, to stress-corrosion cracking, and to localized attack such as pitting and crevice corrosion. The alloy is especially resistant to sulfuric and phosphoric acids. Used for chemical processing, pollution-control equipment, oil and gas well piping, nuclear fuel reprocessing, acid production, and pickling equipment.

Формы продуктов Product Forms	Лист, плита, штрипс, пруток, полоса, шестиугольник, проволока, труба, кованные заготовки	Sheet, Plate, Strip, Round Bar, Flat Bar, Hexagon, Tube, Pipe, Wire, Forging Stock
Основные спецификации Major Specifications	UNS N08825 ASME Code Cases 1936, BS 3072 – BS 3074, 3076 (NA16) N-572 ASTM B 163, B 366, DIN 17744, 17750 - 17752, B 423 - B 425, B 564, B 704, 17754 B 705, B 751, B 775, B 829 ISO 6207, 6208, 9723 - 9725 ASME SB-163, SB-366, W-Nr.: 2.4858 SB-423 - SB-425, SB-564, VdTÜV 432 SB-704, SB-705, SB-751, NACE MR-01-75 SB-775, SB-829	UNS N08825 ASME Code Cases 1936, BS 3072 – BS 3074, 3076 (NA16) N-572 ASTM B 163, B 366, DIN 17744, 17750 - 17752, B 423 - B 425, B 564, B 704, 17754 B 705, B 751, B 775, B 829 ISO 6207, 6208, 9723 - 9725 ASME SB-163, SB-366, W-Nr.: 2.4858 SB-423 – SB-425, SB-564, VdTÜV 432 SB-704, SB-705, SB-751, NACE MR-01-75 SB-775, SB-829
Химический состав, % Chemical Composition, %	Граничные значения: Ni 38.0 - 46.0 Cu 1.5 - 3.0 S max. 0.03 Fe min. 22.0 Ti 0.6 - 1.2 Si max. 0.50 Cr ... 19.5 - 23.5 C max. 0.05 Al max. 0.20 Mo 2.5 - 3.5 Mn ... max. 1.00	Limiting: Ni 38.0 - 46.0 Cu 1.5 - 3.0 S max. 0.03 Fe min. 22.0 Ti 0.6 - 1.2 Si max. 0.50 Cr ... 19.5 - 23.5 C max. 0.05 Al max. 0.20 Mo 2.5 - 3.5 Mn ... max. 1.00
Физические константы и термические свойства Physical Constants and Thermal Properties	Плотность, lb/in ³ 0.294 g/cm ³ 8.14 Интервал плавления, °F 2500 - 2550 °C 1370 - 1400 Удельная теплоёмкость, Btu/lb•°F 0.105 J/kg•°C 440 Температура Кюри, °F <-320 °C <-196 Проводимость при 15.9 kA/m 1.005 Коэффициент растяжения, 70 - 200°F, 10 ⁻⁶ in/in•°F 7.8 21 - 93°C, µm/m•°C 14.0 Теплопроводность Btu • in/ft ² •h•°F 76.8 W/m•°C 11.1 Электросопротивление ohm•circ mil/ft 678 µohm•m 1.13	Density, lb/in ³ 0.294 g/cm ³ 8.14 Melting Range, °F 2500 - 2550 °C 1370 - 1400 Specific Heat, Btu/lb•°F 0.105 J/kg•°C 440 Curie Temperature, °F <-320 °C <-196 Permeability at 200 Oersted (15.9 kA/m) 1.005 Coefficient of Expansion, 70 - 200°F, 10 ⁻⁶ in/in•°F 7.8 21 - 93°C, µm/m•°C 14.0 Thermal Conductivity, Btu • in/ft ² •h•°F 76.8 W/m•°C 11.1 Electrical Resistivity, ohm•circ mil/ft 678 µohm•m 1.13
Механические свойства Typical Mechanical Properties	(Отожженный) Предел прочности ksi 100 при растяжении MPa 690 Предел текучести (0.2% отклонение) ksi 45 Относительное MPa 310 удлинение, % 45	(Annealed) Tensile Strength, ksi 100 MPa 690 Yield Strength (0.2% Offset), ksi 45 MPa 310 Elongation, % 45



Пруток горячекатанный отожженный, декапированный
Bars, hot rolled, annealed, pickled

		kg/m
Ø	12.0 mm	0.92
Ø	16.0 mm	1.64
Ø	20.0 mm	2.56
Ø	25.0 mm	4.00
Ø	30.0 mm	5.75
Ø	40.0 mm	10.23
Ø	45.0 mm	12.95
Ø	50.0 mm	15.98
Ø	60.0 mm	23.02

Лист холоднокатанный, отожженный, декапированный
Sheets, cold rolled, annealed, pickled

	kg/Tfl/pce
0.5 x 1000 x 2000 mm	8.14
1.0 x 1000 x 2000 mm	16.30
1.5 x 1200 x 3000 mm	43.97
1.6 x 1200 x 3000 mm	46.90
2.0 x 1000 x 2000 mm	32.56
2.0 x 1200 x 3000 mm	58.61
3.0 x 1000 x 2000 mm	48.83
3.0 x 1200 x 3000 mm	87.90
4.0 x 1200 x 3000 mm	117.00

Плита горячекатанная, отожженная, без окалины
Plates, hot rolled, annealed, descaled

	kg/m ²
5.0 x 2000 x 6000 mm	40.70
6.0 x 2000 x 8000 mm	48.84
8.0 x 2000 x 8000 mm	65.12

Труба холоднотянутая, отожженная, декапированная
Pipes/Tubes, cold drawn, annealed, pickled

		kg/m
Ø	21.34 x 2.11 mm 1/2" NB SCH 10	1.04
Ø	21.34 x 2.77 mm 1/2" NB SCH 40	1.31
Ø	26.67 x 2.11 mm 3/4" NB SCH 10	1.33
Ø	26.67 x 2.87 mm 3/4" NB SCH 40	1.75
Ø	33.40 x 2.77 mm 1" NB SCH 10	2.17
Ø	33.40 x 3.38 mm 1" NB SCH 40	2.59
Ø	48.26 x 2.77 mm 1 1/2" NB SCH 10	3.23
Ø	48.26 x 3.68 mm 1 1/2" NB SCH 40	4.20
Ø	60.32 x 2.77 mm 2" NB SCH 10	4.08
Ø	60.32 x 3.91 mm 2" NB SCH 40	5.64
Ø	88.90 x 3.05 mm 3" NB SCH 10	6.70
Ø	88.90 x 5.49 mm 3" NB SCH 40	11.71
Ø	114.30 x 3.05 mm 4" NB SCH 10	8.68
Ø	114.30 x 6.02 mm 4" NB SCH 40	16.67

Рекомендованные сварочные материалы
Recommended Welding Products

Электрод/Electrode	INCONEL 112
	INCO-WELD 686CPT
Присадочный металл/Filler Metal	INCONEL 625
	INCO-WELD 686CPT