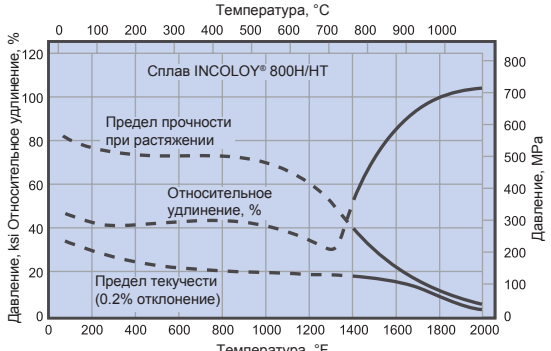
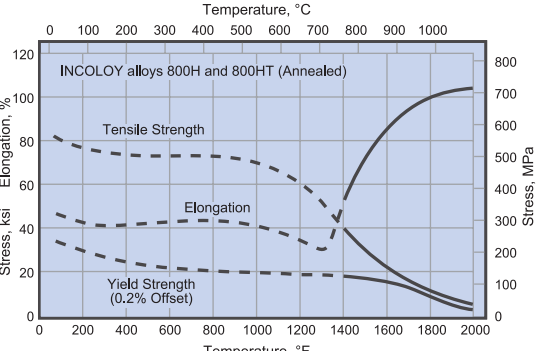


Сплав INCOLOY® 800H/HT W-Nr.1.4876/4958/59

Сплав никель-железо-хром имеет такой же основной состав как и сплав INCOLOY 800, но обладает с значительно большей прочностью на разрыв. Высокая прочность достигается благодаря строго контролируемым пропорциям углерода, алюминия и титана в сочетании с обжигом при высоких температурах. Используется в химической и нефтехимической промышленности, в топливно-энергетическом комплексе, для трубопроводов на электростанциях, в промышленных печах и в оборудовании для термической обработки.

Nickel-iron-chromium alloys having the same basic composition as INCOLOY alloy 800 but with significantly higher creep-rupture strength. The higher strength results from close control of the carbon, aluminum, and titanium contents in conjunction with a high-temperature anneal. Used in chemical and petrochemical processing, in power plants for super-heater and reheater tubing, in industrial furnaces, and for heat treating equipment.

Формы продуктов Product Forms	Лист, плита, штрипс, пруток, полоса, шестиугольник, проволока, труба, кованные заготовки	Sheet, Plate, Strip, Round Bar, Flat Bar, Hexagon, Tube, Pipe, Wire, Forging Stock																																				
Основные спецификации Major Specifications	UNS N08810, N08811 BS 3072, 3074, 3076 (NA15) ASTM A 240, A 480, B 163, B 366, B 407 - 409, B 514, B 515, B 564, B 751, B 775, B 829 ASME SA-240, SA-480, SB-163, SB-366, SB-407 - SB-409, SB-514, SB-515, SB-564, SB-751, SB-775, SB-829	ASME Code Cases 1325, 1949, 1983, 1987, 2339, N-201, N-254 DIN 17459, 17460 W-Nr.: 1.4876, 1.4958, 1.4959 VdTÜV 412, 434 EN 1028-7, 10095 ISO 4955A, 6207, 6208, 9723, 9725																																				
Химический состав, % Chemical Composition, %	Граничные значения: 800H* Ni 30.0-35.0 C 0.05-0.10 Al+Ti . 0.30-1.20 Fe ... min. 39.5 Al 0.15-0.60 Cr ... 19.0-23.0 Ti 0.15-0.60 *Под специальный заказ продукт может быть поставлен с содержанием Al + Ti 0.4 - 0.7%.	Limiting: 800H* Ni 30.0-35.0 C 0.05-0.10 Al+Ti . 0.30-1.20 Fe ... min. 39.5 Al 0.15-0.60 Cr ... 19.0-23.0 Ti 0.15-0.60 *By special agreement, this product can be supplied with Al + Ti Content 0.4 - 0.7%.																																				
Физические константы и термические свойства Physical Constants and Thermal Properties	Плотность, lb/in ³ 0.287 g/cm ³ 7.94 Интервал плавления, °F 2475 - 2525 °C 1357 - 1385 Удельная теплоёмкость, Btu/lb·°F 0.11 J/kg·°C 460 Температура Кюри, °F -175 °C -115 Проводимость при 15.9 kA/m 1.014 Коэффициент растяжения, 70 - 200°F, 10 ⁻⁶ in/in·°F 7.9 20 - 100°C, µm/m·°C 14.4 Теплопроводность Btu·in/ft ² ·h·°F 80 W/m·°C 11.5 Электросопротивление ohm·circ mil/ft 595 µohm·m 0.989	Density, lb/in ³ 0.287 g/cm ³ 7.94 Melting Range, °F 2475 - 2525 °C 1357 - 1385 Specific Heat, Btu/lb·°F 0.11 J/kg·°C 460 Curie Temperature, °F -175 °C -115 Permeability at 200 Oersted (15.9 kA/m) 1.014 Coefficient of Expansion, 70 - 200°F, 10 ⁻⁶ in/in·°F 7.9 20 - 100°C, µm/m·°C 14.4 Thermal Conductivity, Btu·in/ft ² ·h·°F 80 W/m·°C 11.5 Electrical Resistivity, ohm·circ mil/ft 595 µohm·m 0.989																																				
Механические свойства Typical Mechanical Properties	(Отожженный) Прочность на разрыв (1000 ч) <table border="1" style="float: right; margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th></th> <th>ksi</th> <th>MPa</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1200°F / 650°C</td> <td>24.0</td> <td>165</td> </tr> <tr> <td>1300°F / 705°C</td> <td>15.0</td> <td>105</td> </tr> <tr> <td>1400°F / 760°C</td> <td>10.0</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>1600°F / 870°C</td> <td>4.7</td> <td>32</td> </tr> <tr> <td>1800°F / 980°C</td> <td>2.0</td> <td>14</td> </tr> </tbody> </table> 		ksi	MPa	1200°F / 650°C	24.0	165	1300°F / 705°C	15.0	105	1400°F / 760°C	10.0	70	1600°F / 870°C	4.7	32	1800°F / 980°C	2.0	14	(Annealed) Rupture Strength (1000 h) <table border="1" style="float: right; margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th></th> <th>ksi</th> <th>MPa</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1200°F / 650°C</td> <td>24.0</td> <td>165</td> </tr> <tr> <td>1300°F / 705°C</td> <td>15.0</td> <td>105</td> </tr> <tr> <td>1400°F / 760°C</td> <td>10.0</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>1600°F / 870°C</td> <td>4.7</td> <td>32</td> </tr> <tr> <td>1800°F / 980°C</td> <td>2.0</td> <td>14</td> </tr> </tbody> </table> 		ksi	MPa	1200°F / 650°C	24.0	165	1300°F / 705°C	15.0	105	1400°F / 760°C	10.0	70	1600°F / 870°C	4.7	32	1800°F / 980°C	2.0	14
	ksi	MPa																																				
1200°F / 650°C	24.0	165																																				
1300°F / 705°C	15.0	105																																				
1400°F / 760°C	10.0	70																																				
1600°F / 870°C	4.7	32																																				
1800°F / 980°C	2.0	14																																				
	ksi	MPa																																				
1200°F / 650°C	24.0	165																																				
1300°F / 705°C	15.0	105																																				
1400°F / 760°C	10.0	70																																				
1600°F / 870°C	4.7	32																																				
1800°F / 980°C	2.0	14																																				

Сплав INCOLOY® 800H/HT W-Nr.1.4876/4958/59

Пруток холоднокатанный, обработанный термически на твердый раствор

Bars, cold rolled, solution annealed

		kg/m
Ø	9.0 mm	0.51
Ø	10.0 mm	0.62
Ø	12.0 mm	0.90

Пруток горячекатанный, обработанный термически на твердый раствор

Bars, hot rolled, solution annealed

		kg/m
Ø	15.0 mm	1.40
Ø	16.0 mm	1.60
Ø	20.0 mm	2.50
Ø	25.0 mm	3.90
Ø	30.0 mm	5.60
Ø	35.0 mm	7.65
Ø	40.0 mm	9.99
Ø	45.0 mm	12.60
Ø	50.0 mm	15.60
Ø	60.0 mm	22.50
Ø	70.0 mm	30.60
Ø	80.0 mm	39.90
Ø	90.0 mm	50.51

Лист холоднокатанный, обработанный термически на твердый раствор, декапированный

Sheets, cold rolled, solution annealed, pickled

	kg/Tfl/pce
1.5 x 1200 x 3000 mm	42.88
2.0 x 1200 x 3000 mm	57.20
3.0 x 1000 x 2000 mm	47.60
4.0 x 1200 x 3000 mm	114.00

Плита/лист горячекатанный, обработанный термически на твердый раствор, без окалины

Sheets/Plates, hot rolled, solution annealed, descaled

	kg/Tfl/pce
5.0 x 1200 x 3000 mm	143.0

Труба холоднотянутая, обработанная термически на твердый раствор, декапированная

Pipes/Tubes, cold drawn, solution annealed, pickled

		kg/m
Ø	21.34 x 2.11 mm 1/2" NB SCH 10	1.01
Ø	21.34 x 2.77 mm 1/2" NB SCH 40	1.28
Ø	21.34 x 3.73 mm 1/2" NB SCH 80	1.64
Ø	26.67 x 2.87 mm 3/4" NB SCH 40	1.71
Ø	26.67 x 3.91 mm 3/4" NB SCH 80	2.22
Ø	33.40 x 3.38 mm 1" NB SCH 40	2.53
Ø	33.40 x 4.55 mm 1" NB SCH 80	3.27
Ø	48.26 x 3.68 mm 1 1/2" NB SCH 40	4.10
Ø	60.32 x 2.77 mm 2" NB SCH 10	3.97
Ø	60.32 x 3.91 mm 2" NB SCH 40	5.51
Ø	60.32 x 5.54 mm 2" NB SCH 80	7.57
Ø	88.90 x 5.49 mm 3" NB SCH 40	11.42
Ø	114.30 x 6.02 mm 4" NB SCH 40	16.26

Рекомендованные сварочные материалы
Recommended Welding Products

Электрод/Electrode

Inconel 117
INCO-WELD A

Присадочный металл/Filler Metal

Inconel 82/617